



CHILLGARD M-100

Photoakustischer IR-Monitor zur Kältemittelüberwachung

Der CHILLGARD M-100 wurde speziell zur Überwachung von halogenhaltigen Kältemitteln in Kühlläusern, Maschinenräumen und anderen Anwendungen in denen Kältemittel benötigt werden entwickelt. Dieser kompakte Monitor kann fast überall zur Detektion möglicher Leckagen von halogenhaltigen Kältemitteln installiert werden. Die einfache Installation ermöglicht eine schnelle und praktische Einbindung des CHILLGARD M-100 in bestehende Überwachungssysteme.

- Detektion geringer Leckagen (20 ppm)
- Bei unterschiedlichen Temperatur- und Feuchtebedingungen vielseitig einsetzbar
- Wartungsarm – keine beweglichen Teile
- Einfache Wandmontage des Monitors
- Bewährter photoakustischer IR-Sensor

Anwendungen

- Kühlhäuser
- Lebensmittelindustrie
- Maschinenräume
- Brauereien
- Viele weitere spezialisierte Anwendungen

Bestellinformationen

Der CHILLGARD M-100 ist mit verschiedenen Optionen lieferbar:

- Kältemittel auswählbar
- Zusätzlicher Temperatur- und Feuchtesensor
- Strom- oder Spannungs- bzw. RS-485 ModBUS Digitalausgang
- Zusätzl. Heizung für den Einsatz bei Temperaturen bis -30°C („Enteiser-Funktion“)

Standardtestgase*

10086542	R-22 in Stickstoff
10086543	R-123 in Stickstoff
10086544	R-134a in Stickstoff
10086545	R-404a in Stickstoff

*Weitere Gase auf Anfrage

Der CHILLGARD M-100 kann entsprechend Ihrer individuellen Anforderungen konfiguriert werden. Bitte kontaktieren Sie dazu Ihren zuständigen MSA AUER Verkaufsmitarbeiter.



Technische Daten

Abmessungen (H x B x T)

115 x 91 x 36 mm

Gewicht 160 g

Optische Anzeige 3 LEDs zur Anzeige von Betrieb, Fehler und Alarm

Versorgungsspannung 24 VDC + 20%, 24 VAC + 20%, 50/60 Hz Klasse 2, UL 60950/CSA

Energieverbrauch < 2,7 Watt

Verdrahtung bis zu 2,5 mm²

Ausgangsoptionen 4–20 mA, < 500 Ω Last
2–10 V, 10 k Ω Last RS-485 ModBUS RTU

Betriebstemperatur 0° bis 65°C,
bis zu -30° mit „Enteiser-Funktion“

Relative Feuchtigkeit 0–95% r.F. nichtkondensierend

Druck in Betrieb 700–1080 hPa

Messbereich 0–1000 ppm

Nachweisgrenze 20 ppm

Kleinste Alarmschwelle 50 ppm

Ansprechzeit 50%, ca. 4 Min.

Reproduzierbarkeit ± 10 ppm bei 50 ppm

Linearität 0–100 ppm linear,
100–1000 ppm $\pm 5\%$ der Anzeige

Temperatursensor $\pm 0,4^{\circ}\text{C}$ bei 25°C

Feuchtigkeitssensor $\pm 3\%$ r.F. bei 50% r.F. und 25°C

Standardtestgase* R-22, R-123, R-134a, R-404a

Zulassungen EN 50270 Typ 2, EN 61000-6-3, EN 61010

Ihr direkter Kontakt

MSA AUER GmbH, Berlin
Kunden-Telefon
0800 – MSA AUER
672 2837
Fax (030) 68 86-15 17
E-Mail info@msa-auer.de

Niederlassung Bottrop
Tel. (020 41) 709 58 11
Fax (020 41) 709 58 20

Vertriebs- und Servicezentrum München
Tel. (089) 72 63 00-0
Fax (089) 1 41 38 70

Österreich
MSA AUER Austria, Tulln
Tel. +43 (22 72) 63 360
Fax +43 (22 72) 63 360-20
E-Mail info@msa-auer.at

Schweiz
MSA Schweiz, Oberglatt
Tel. +41 (43) 255 89 00
Fax +41 (43) 255 99 90
E-Mail info@msa.ch

www.msa-auer.de
www.msa-europe.com

